



# MAESTRÍA EN PRODUCTIVIDAD Y CALIDAD

*Incluye tres Diplomados y una  
Certificación de Lean Six Sigma Green Belt*



Este programa está diseñado para que, quienes se decidieron por mayores grados de excelencia académica y profesional, adquieran las competencias clave en el área.

Como parte de nuestra prestigiosa Escuela de Graduados en Ingeniería y Tecnología, les ofreceremos el apoyo de una planta docente nacional e internacional, conformada por expertos con amplia trayectoria y las más altas calificaciones. Y no tengo duda: ustedes estarán en condiciones de aceptar los retos más exigentes del entorno actual.

La maestría también será clave para impulsar su capacidad de liderazgo, ética y gestión de proyectos. Les deseo el mayor de los éxitos en esta nueva etapa y les agradezco por confiar en nosotros para acompañarlos en su crecimiento académico y profesional

¡Bienvenidos a la Maestría en Productividad y Calidad!

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'O. Molina Tejerina'.

**Oscar Molina Tejerina, Ph.D.**  
Rector

## OBJETIVO

Formar profesionales que planteen la optimización de procesos productivos, incorporar la cultura de mejora continua, innovaciones tecnológicas y organizacionales para una industria moderna y que garanticen niveles de competitividad óptimos para sus organizaciones en el mercado cada vez más competitivo y globalizado.

# PLAN ACADÉMICO

## **Diplomado en Ingeniería, tecnología e Innovación Aplicada en Productividad Industrial y Empresarial**

- Herramientas de Control estadístico de la calidad y productividad.
- Ingeniería de Métodos Aplicada en Productividad Laboral.
- Planificación, Programación y Control de Procesos Industriales.
- Analítica Predictiva e Inteligencia de Negocios. Aplicada en Productividad Industrial ( Microsoft Power BI).
- Simulación de Procesos Productivos y de Manufactura (Arena).
- Innovación Aplicada en productividad industrial y empresarial (Desing Thinking).

## **Diplomado en Gerencia de la Productividad Industrial/Empresarial y Sistemas de Gestión ISO (9001,14001,45001, 50001 y 31000)**

- Planificación estratégica y la Producción Industrial.
- Gestión y control de la calidad en Industrias y la ISO 9001.
- Gestión y control de peligros, riesgos y seguridad en industrias y la ISO 45001.
- Gestión y Control de la contaminación y medio ambiente en industrias y la ISO14001.
- Gestión y control de la energía térmica y eléctrica en industrias y la ISO 50001.
- Preparación y Evaluación de Proyectos de Inversión y Análisis de Riesgo Financiero.

## **Diplomado en Gestión de la Mejora Continua KAIZEN , LEAN y 6-SIGMA Aplicada en Industrias**

- Dirección y Gestión de Proyectos Según PMI para Inversión y Mejora.
- Logística y Cadena de Suministro en industria (Suply Chain).
- Herramientas de Mejora Continua de Procesos (VSM, JIT, Kanban, Jodoka, Poka Yoke, 5S, SMED).
- Lean Manufacturing Aplicada en Industrias.
- Herramientas estratégicas Six Sigma DMAIC para mejorar la productividad.
- Herramientas tácticas Six Sigma DMAIC para mejorar la productividad.

# TITULACIÓN

Al finalizar las clases los participantes deberán elaborar y defender una tesis para optar por el título:

## **Master en Productividad y Calidad**

Al culminar el programa, por el contenido de la maestría es posible solicitar la convalidación de los siguientes diplomados:

**1**

Diplomado en Ingeniería, tecnología e Innovación Aplicada en Productividad Industrial y Empresarial

**2**

Diplomado en Gerencia de la Productividad Industrial/Empresarial y Sistemas de Gestión ISO (9001,14001,45001, 50001 y 31000

**3**

Diplomado en Gestión de la Mejora Continua KAIZEN, LEAN y 6-SIGMA Aplicada en 2

# CERTIFICACIÓN



# PLANTEL DOCENTE

## Ph.D. Ing. Primitivo Reyes

Doctor en productividad de la Universidad Autónoma de México-UNAM.  
Consultor Internacional Certificado en Calidad y Productividad y Six Sigma Black Belt. Consultor en Productividad y Calidad por 30 años.

## Ph.D. Ing. Pedro Carlos Oprime

Doctor de la Université Aix Marseille, Francia  
Profesor investigador en Productividad, Calidad y Supply Chain , UFSCAR-Brasil

## Ph.D. Ing. Salvador García

Doctorado en Administración de la construcción, Universidad Politécnica de Cataluña , España.  
Profesor Investigador del Tecnológico de Monterrey, Centro de Diseño y Construcción.  
Ingeniero Civil con 30 años de experiencia en gerencia de procesos constructivos y lean construcción.

## Ph.D. Ing. Alfonso Meneses

Doctor en Educación, Universidad de Aveiro, Portugal.  
Maestría en Administración de Negocios y Finanzas, Univ. Latina de Costa Rica.  
Certificaciones Internacionales en Lean Six Sigma a Nivel Black Belt y Master Black Belt.  
Especialista en Calidad, 25 años de experiencia y en la implementación de Lean Six Sigma en empresas.

## Ph.D. Lic. Giacinto Maddalena

Doctor en Recursos Humanos por la Università degli Studi di Genova-Italia.  
Asesor de Talento Humano Panamerican Energy-Argentina.  
ExGerente de RRHH de Millicon Italia.

## Ph.D. Ing. Williams Gonzales

Doctorado en Ingeniería Mecánica, USP-Brasil y UIUC-USA.  
ExSuperintendente de Producción y mantenimiento de Cerámica JEIS y Complejo de Aceros CINA.  
Especialista en Gestión de Producción y Proyectos Industriales, UFSCAR-Brasil.  
Consultor en Ingeniería y Gestión del Mantenimiento por 25 años.

## Ph.D. Ing. Marco Arellano

Doctor en Ciencias de Tecnología Química, Moscow Academy State, Rusia.  
ExGerente de Proyectos de Petrobras Bolivia.  
Project Mangement & Governance Senior.  
Consultant“Internacionalización en el Mercado de Energía: Escuela de Negocios de la Universidad Católica de Rio de Janeiro-Brasil.  
Ingeniero Civil con énfasis en sistemas estructurales, Consultor Estructural Hatch, Rio de Janeiro.

## Ph.D. Ing. Jorge A. Navarro

Doctor en Ingeniería Química, Universitat Degli Studi di Padova Padua-Italia.  
Consultor Internacional en Logística, Comercio Internacional y Supply Chain.

## MSc. Ing. Gabriel Perdomo

Master en Seguridad en el trabajo e Higiene Industrial, Universidad de Nebrija-España.  
Gerente de QHSE de Exterran.  
Especialista y Consultor Senior en Seguridad y Salud Ocupacional.

## Ph.D. Ing. Ricardo Palma

Doctor en Ingeniería Industrial, Univ de Cuyo - Argentina y Univ de Lorraine - Francia.  
Profesor e investigador del Instituto de Ingeniería.

# HORARIOS



**Lunes a Viernes de 19:00 a 22:00**  
(Clases virtuales con actividades sincrónicas en aula virtual)

**Sábados** (Actividades asincrónicas en plataforma E-learning)

*\*Las clases se realizarán una semana al mes*

# REQUISITOS

- 1** Dos cartas de recomendación (formato establecido)
- 2** Fotocopia legalizada del diploma académico  
Fotocopia legalizada del título en Provisión Nacional
- 3** Curriculum vitae (actualizado)
- 4** Fotocopia del C.I. o pasaporte
- 5** 2 Certificados de nacimiento (original computarizado)
- 6** 5 Fotografías 3×4 fondo azul (traje formal)



# INFORMACIÓN

**Marcela Moscoso**

📞 71411104 - 72085006

✉️ marcelamoscoso@upb.edu

🌐 www.upb.edu