



Programa de Nivel Internacional

Diplomado en

**Lean Six Sigma y Mejora Continua de
Procesos, Aplicada en Productividad
Industrial y Empresarial**

Incluye Certificación Green Belt en
Lean Six Sigma

PLAN DE ESTUDIOS

- 01** Estrategia de la Producción Industrial y Mejora de Productividad.
- 02** Herramientas de Mejora Continua Aplicadas en Planificación y Control de Procesos Industriales.
- 03** Control estadístico de calidad aplicada en la mejora continua.
- 04** Gestión y control de la calidad (ISO 9001).
- 05** Principios y Herramientas Lean Six Sigma (OEE, LCC, SMED, FMEA, KANBAN, 5S, TPM).
- 06** Herramientas estratégicas Six Sigma DMAIC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar) para mejorar la productividad.
- 07** Herramientas tácticas Six Sigma DMAIC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar) para mejorar la productividad.
- 08** Innovación Aplicada en productividad industrial y Desarrollo de Nuevos Productos.

CARACTERÍSTICAS DEL PROGRAMA

Duración:

4 meses, 800 horas académicas

MODALIDAD

Lunes a viernes 19:00 a 21:30 (actividad sincrónica).
Cada actividad se realizará en un periodo de dos semanas con actividades asincrónicas y sesiones interactivas en vivo.

**Sujeto a variabilidad según programa*

CONTACTO

Sergio Torrico

☎ 63931653

✉ storrico@upb.edu

PLANTEL DOCENTE

Ph.D. Ing. Primitivo Reyes 🇲🇪

Doctor en productividad de la Universidad Autónoma de México- UNAM. Consultor Internacional Certificado en Calidad y Productividad y Six Sigma - Consultor en Productividad y Calidad por 30 años.

Ph.D. Ing. Williams Gonzales 🇧🇷

Doctorado en Ingeniería Mecánica, USP- Brasil y UIUC-USA. ExSuperintendente de Producción y mantenimiento de Cerámica JEIS y Complejo de Aceros CINA. Especialista en Gestión de Producción y Proyectos Industriales, UFSCAR-Brasil. Consultor en Ingeniería y Gestión del Mantenimiento por 25 años.

Ph.D. Ing. Marcelo Vásquez 🇪🇸

Doctorado en Gestión de Proyectos, UNINI-México. Profesor de Calidad y Sistemas de Gestión. CEO de Vasquez Consulting. y Consultor Senior en ISO 9001.

MBA. Ing. Alfonso Meneses 🇨🇷

Maestría en Administración de Negocios y Finanzas, Univ. Latina de Costa Rica. Certificaciones Internacionales en Lean Six Sigma a Nivel Black Belt y Master Black Belt. Director Ejecutivo y fundador del Instituto IPCE para la Calidad Empresarial a Nivel Latinoamericano. Especialista en Calidad, 25 años de experiencia y en la implementación de Lean Six Sigma en empresas.



Patrocinada por:

